

Oggetto: determina di pagamento n. 157.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2026 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 01/12/2025 con delibera n. 54;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione del Direttore del Conservatorio concernente le linee programmatiche per l'organizzazione didattica e le attività di produzione e ricerca del Conservatorio per l'a.a. 2025/2026;

Dato atto che nell'ambito delle attività così programmate rientra anche la realizzazione di attività di produzione all'estero;

Considerato che si è reso necessario provvedere al noleggio di n. 1 autobus con conducente A/R Salerno-Roma Fiumicino per gli orchestrali impegnati in un concerto organizzato a Varna (Bulgaria);

Dato atto che è stata svolta una trattativa diretta n. 6050011 sulla piattaforma del Me.Pa., per la fornitura del servizio di noleggio di n. 1 autobus con conducente A/R Salerno-Roma Fiumicino per gli orchestrali impegnati in un concerto organizzato a Varna (Bulgaria) con la Ditta Eredi Rocciola Ernesto di Rocciola Salvatore & c. s.a.s. (p.i. 05593350654) per l'importo di € 2.000,00+ iva;

Vista la fattura n. 32 del 10/03/2026, assunta agli atti in data 11/03/2026 prot. n. 3855, emessa dalla Ditta Eredi Rocciola Ernesto di Rocciola Salvatore & c. s.a.s. (p.i. 05593350654) per l'importo di € 2.200,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 54 del 11/02/2026;

Considerato che il cap. 261/Uscite "Attività di esercitazioni didattiche e produzioni all'estero" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di € 2.000,00 da corrispondere alla Ditta Eredi Rocciola Ernesto di Rocciola Salvatore & c. s.a.s. (p.i. 05593350654) a saldo della fattura n. 32 del 10/03/2026.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 261/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2026.

Salerno, 12/03/2026

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano